

U-BOOT 103

Клей - герметик нового поколения гибридный, объединяющий параметры полиуретана (когезия) и силикона (адгезия и эластичность). Благодаря такому соединению, образуется постоянно эластичный и прочный шов. Применяется внутри и снаружи помещений.

Технические данные

Состав	гибридный МС Полимер- Полиуретан STP
Отверждение	с влажности воздуха
Консистенция	густой, тиксотропный
Густота г/см ³	1,5
Время отверждения	2мм/24 часа (20 гр. С , 65 % от. влаж.)
Твёрдость Shore-a	55
Термическая стойкость после затвердения	od -40°C do +90°C
Удлинение при разрыве	ISO 8339 (%) 140
Сила на отрыв (МПа)	ISO 8339 1,0
Максимальная деформация (%)	20
Модуль эластичности	1,0 (ISO 8339)
Цвет	кирпичный, белый, коричневый, прозрачный
Упаковка	290 мл – пластмассовый картридж
Срок хранения	12 месяцев
Условия хранения	при темп. +5°C - +25 гр.°C



Предназначение

Высококачественный продукт - идеальный в качестве герметика в промышленности, при специальных монтажных и уплотнительных работах, а также в быту

Свойства

- постоянно высоко
- эластичный
- без растворителей, изоцианатов, силиконов
- не реагирует на пенополистирол
- стойкий к: УФ, воде, сползанию с поверхности, образованию усадочных трещин
- не вызывает коррозию оцинкованного металла
- стойкий к: морской воде, хлорированной, грибкам и плесени
- стойкий к колебаниям и вибрации
- нет необходимости грунтования поверхности
- можно окрашивать
- не изменяет цвет мрамора и камня

Основания

Отличная адгезия к различным основаниям, в т. ч. мокрым, а также: стекло, санитарная и строительная керамика, окрашенные поверхности, сталь, алюминий, древесина, плиты

Применение

- для расшивки пластмассовых панелей, порогов, подоконников, молдингов, изоляционных плит, пробки, стекла и минерального волокна на деревянных основаниях, штукатурки, кирпича, бетона, металла и Т.Д.
- для склеивания и расшивки плит из натурального камня (мрамор, гранит)
- для эластичных соединений в конструкциях, подверженных вибрациям

Промышленность

уплотнение контейнеров, холодная промышленность, машиностроение, обрабатывающая промышленность, моторизация (сварки, фланец, декорационные и маскирующие планки, монтаж автомобильного стекла)



Способ применения

Основания должны быть сухие, очищены от пыли, грязи и обезжирены. Пористые основания прогрунтовать. При широких швах, соединение заполнить уплотнительным шнуром. Чтобы избежать загрязнения краёв шва, а также для образования ровного шва, края защитить специальной защитной лентой, которую необходимо сразу удалить после заполнения шва. Герметик накладывается при помощи ручных или пневматических пистолетов при температуре от +1 до +30 гр. С. После нанесения массу разгладить, пользуясь мыльным раствором. Инструменты очистить бензином.

Расход

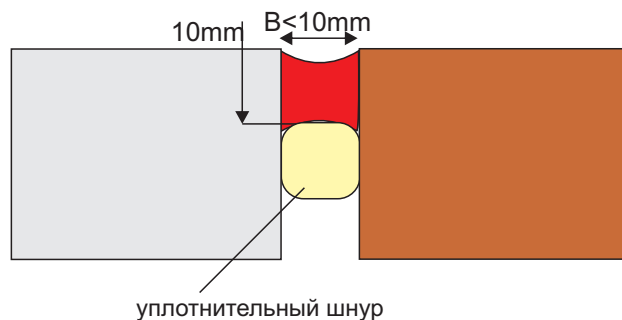
Шов 5x5 мм – примерно 12 м из картриджа 290мл

Документы:

- гигиенический сертификат
- карта тех. характеристик

Шов шириной до 10 мм

$$\frac{\text{ширина}}{\text{глубина}} = \frac{1}{1}$$



Шов шириной 10-30 мм

$$\frac{\text{ширина}}{\text{глубина}} = \frac{1}{0,5}$$

